



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายจัดหาพัสดุ กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์
ที่ พช 51007/ 4286 วันที่ 17 พฤศจิกายน 2559

เรื่อง รายงานขอความเห็นชอบประมูลซื้อชุดอุปกรณ์เครื่องเล่นสนามสำหรับเด็กชนิตกลางแจ้ง พร้อมติดตั้ง
รวมลานคอนกรีต ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เรียน นายองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

1. เรื่องเดิม

1.1 องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ได้ประกาศประมูลซื้อชุดอุปกรณ์เครื่องเล่นสนามสำหรับเด็กชนิตกลางแจ้ง พร้อมติดตั้ง รวมลานคอนกรีตฯ ตามประกาศประมูลซื้อฯ และเอกสาร
ประมูลซื้อเลขที่ 9/2559 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2559

1.2 สำนักงานตรวจสอบพิเศษภาค 10 แจ้งว่าได้รับเรื่องร้องเรียนว่า องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ได้ประกาศประมูลซื้อชุดอุปกรณ์เครื่องเล่นสนามสำหรับเด็กชนิตกลางแจ้ง พร้อมติดตั้งรวมลานคอนกรีตฯ ตามประกาศประมูลซื้อ เลขที่ 9/2559 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2559 โดยมีเงื่อนไขให้นำตัวอย่างของพัสดุที่เสนอทุกรายการมาในวันที่ยื่นซองนั้น เป็นการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุในลักษณะเป็นการเอื้อประโยชน์แก่ผู้รับเหมาบางราย ทำให้ผู้รับเหมารายอื่นไม่สามารถนำพัสดุที่มีคุณลักษณะตามที่กำหนดยื่นได้ อาจจะเป็นการไม่ปฏิบัติตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการพัสดุของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น พ.ศ.2535 ข้อ 10 ตริ และอาจเข้าข่ายเป็นการกีดกันผู้เสนอราคาไม่ให้มีโอกาสแข่งขันในการเสนอราคาอย่างเป็นธรรม ตามพระราชบัญญัติว่าด้วยความผิดเกี่ยวกับการเสนอราคาต่อหน่วยงานของรัฐ พ.ศ.2542 จึงขอให้องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ดำเนินการทบทวนให้ถูกต้องเป็นไปตามกฎหมายและระเบียบที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัดต่อไป

1.3 องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ได้ประกาศยกเลิกประมูลซื้อฯ ดังกล่าว ลงวันที่ 30 กันยายน 2559 และแจ้งให้คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดฯ พิจารณาทบทวนรายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะชุดอุปกรณ์เครื่องเล่นฯ ใหม่

1.4 คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดฯ ได้พิจารณาทบทวนรายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะและกำหนดราคากลางใหม่แล้ว รายละเอียดตามบันทึกข้อความกองแผนฯ ที่ พช 51003.4/450 ลงวันที่ 14 พฤศจิกายน 2559

2. เหตุผลและความจำเป็น

เพื่อเป็นการส่งเสริมพัฒนาทักษะการเรียนรู้ตามวัยของเด็ก และส่งเสริมสุขภาพของเด็กสำหรับชุมชนในเขตจังหวัดเพชรบูรณ์

3. รายละเอียดของงานที่จะดำเนินการจัดซื้อ

โครงการจัดซื้อชุดอุปกรณ์เครื่องเล่นสนามสำหรับเด็กชนิตกลางแจ้ง พร้อมติดตั้ง รวมลานคอนกรีต ตามโครงการส่งเสริมพัฒนาทักษะการเรียนรู้ตามวัยของเด็กและส่งเสริมสุขภาพของเด็ก สำหรับชุมชนในเขตจังหวัดเพชรบูรณ์ (ระยะที่ 2) จำนวน 27 แห่ง ดังนี้

/1. ชุดสถานี...

- | | |
|---|-------------|
| 1. ชุดสถานีเครื่องเล่นเด็ก ชุดที่ 1 แบบหอคอย 2 ชั้น | จำนวน 5 ชุด |
| 2. ชุดสถานีเครื่องเล่นเด็ก ชุดที่ 2 แบบหอคอย 2 ชั้น | จำนวน 5 ชุด |
| 3. ชุดสถานีเครื่องเล่นเด็ก ชุดที่ 3 แบบหอคอย 2 ชั้น พร้อมชิงช้า | จำนวน 9 ชุด |
| 4. ชุดสถานีเครื่องเล่นเด็ก ชุดที่ 4 แบบหอคอย 2 ชั้น พร้อมชิงช้า | จำนวน 8 ชุด |

(รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะแนบท้าย)

4. ราคามาตรฐานหรือราคากลางของทางราชการ

ชุดอุปกรณ์เครื่องเล่นสนามสำหรับเด็กชนิดกลางแจ้ง พร้อมติดตั้ง รวมลานคอนกรีต ตามโครงการส่งเสริมพัฒนาทักษะการเรียนรู้ตามวัยของเด็กและส่งเสริมสุขภาพของเด็ก สำหรับชุมชนในเขต จังหวัดเพชรบูรณ์ (ระยะที่ 2) จำนวน 27 แห่ง กำหนดราคาตามราคาท้องถิ่น เนื่องจากชุดอุปกรณ์เครื่องเล่น สนามฯ ที่ต้องการไม่มีกำหนดไว้ในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ จำนวนเงิน 17,420,500.- บาท

5. วงเงินที่จัดซื้อ

-เบิกจ่ายจากงบประมาณรายจ่ายประจำปี งบประมาณ พ.ศ.2558 ตามบัญชีโอนเงิน งบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2558 โอนครั้งที่ 17/2558 ลงวันที่ 21 กันยายน 2558 จำนวนเงิน 17,550,000.- บาท

6. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดการส่งมอบพัสดุ ภายใน 90 วัน

7. วิธีที่จะซื้อและเหตุผลที่ต้องซื้อโดยวิธีนั้น

7.1 จัดซื้อโดยวิธีประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ เนื่องจากวงเงินในการจัดซื้อที่มีราคาเกิน 2,000,000.- บาท ตามประกาศกรมส่งเสริมการปกครองส่วนท้องถิ่น เรื่อง หลักเกณฑ์การซื้อหรือการจ้างโดยการ ประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ลงวันที่ 30 กันยายน 2553 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

ข้อ 5 การซื้อหรือการจ้างแต่ละครั้งที่มีวงเงินรวมเกินสองล้านบาท ให้ใช้การประมูล ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ยกเว้นวิธีพิเศษ วิธีกรณีพิเศษ การจ้างที่ปรึกษาและการจ้างออกแบบและควบคุมงาน เว้นแต่ไม่สามารถกระทำได้ ให้ดำเนินการโดยวิธีประกวดราคา

7.2 ตามระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการพัสดุ ของหน่วยการบริหารราชการส่วน ท้องถิ่น พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

อำนาจในการสั่งซื้อหรือจ้างข้อ 57 การสั่งซื้อหรือจ้างทุกวิธีที่ใช้จ่ายจากเงินรายได้้นอกจาก ที่กำหนดไว้ในข้อ 58 และข้อ 59 ให้หัวหน้าฝ่ายบริหารของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นเป็นผู้มีอำนาจ สั่งซื้อหรือจ้างไม่จำกัดวงเงิน

8. ข้อพิจารณาเสนอแนะ

เพื่อให้การจัดซื้อตามประกาศฯ ดังกล่าวข้างต้น เป็นไปตามระเบียบฯ เห็นควร ดำเนินการ ดังนี้


8.1 ราคากลางในการจัดซื้อครั้งนี้เป็นจำนวนเงิน 17,420,500./บาท เห็นควรดำเนินการ โดยวิธีประมูลฯ ตามประกาศกรมส่งเสริมการปกครองส่วนท้องถิ่น เรื่อง หลักเกณฑ์การซื้อหรือการจ้างโดยการ ประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ลงวันที่ 30 กันยายน 2553 และที่แก้ไขเพิ่มเติม และระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่า ด้วยการพัสดุ ของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น พ.ศ.2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

8.2 สำหรับเจ้าหน้าที่และคณะกรรมการดำเนินการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ให้ปฏิบัติหน้าที่ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ที่ 212/2559 ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2559

8.3 แจ้งคณะกรรมการดำเนินการประมูลซื้อฯ ทราบ เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบโปรดอนุมัติและลงนามหนังสือที่เสนอมา

พร้อมนี้


(นางณัฐวรรณ ธรรมราช)

เจ้าพนักงานพัสดุชำนาญงาน

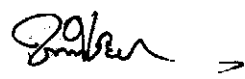

(นางรัตนา ศรีวรรณานัน)

หัวหน้าฝ่ายตรวจสอบและพัฒนารายได้ รักษาราชการแทน

หัวหน้าฝ่ายจัดหาพัสดุ ปฏิบัติราชการแทน


ผู้อำนวยการกองพัสดุและทรัพย์สิน

๓๗ พ.ย. ๒๕๕๙


(นายชาติชัย สาลีผล)

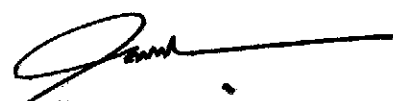
รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

๑๗ พ.ค. ๒๕๕๙


(นางนุมนสิ วัชรภักดิ์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

๒


(นายอัครเดช ทองใจสด)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์