



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายจัดหาพัสดุ กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

ที่ พช 51007/44๕4

วันที่ ๒๑ พฤศจิกายน 2559

เรื่อง รายงานขอความเห็นชอบจัดซื้อชุดรางวัลในการจัดกิจกรรม ตามโครงการจัดงานวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2560

เรียน นายองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ จะดำเนินการจัดซื้อชุดรางวัลในการจัดกิจกรรมตามโครงการจัดงานวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2560 ตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัด งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2560 กองการศึกษาฯ แผนงานการศึกษา หมวดค่าใช้สอย ประเภทรายจ่ายเกี่ยวเนื่องกับการปฏิบัติราชการที่ไม่เข้าลักษณะรายจ่ายหมวดอื่น ๆ หน้า 84 ข้อ 3.18 ค่าใช้จ่ายในโครงการจัดงานวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2560 โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

### 1. เหตุผลและความจำเป็นที่ต้องซื้อ

เพื่อเป็นการร่วมกันส่งเสริมและสนับสนุนการจัดกิจกรรมงานวันเด็กให้กับเด็กและเยาวชนของจังหวัดเพชรบูรณ์ ได้ใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ เพิ่มพูนความรู้และประสบการณ์ใหม่ ๆ ในอันที่จะนำไปประยุกต์ใช้ในการเรียน และชีวิตประจำวันต่อไป

### 2. รายละเอียดของงานที่จะดำเนินการจัดซื้อ

การจัดซื้อชุดรางวัลในการจัดกิจกรรม ตามโครงการจัดงานวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2560 ดังนี้

- |                                                        |                  |
|--------------------------------------------------------|------------------|
| (1) ชุดกระเป๋าพร้อมปากกา                               | จำนวน 20,000 ชุด |
| (2) ชุดกระเป๋าดินสอพร้อมปากกา                          | จำนวน 7,755 ชุด  |
| (3) ชุดนิทาน 2 ภาษา เสริมทักษะการอ่านพร้อมกิจกรรมจำนวน | 4,000 ชุด        |
| (4) ชุดนิทานสอนใจคุณหนู 2 ภาษา                         | จำนวน 2,000 ชุด  |
- เสริมสร้างการเรียนรู้ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ  
(รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะแนบท้ายฯ)

### 3. ราคามาตรฐานหรือราคากลางของทางราชการ

จัดซื้อชุดรางวัลในการจัดกิจกรรม ตามโครงการจัดงานวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2560 เป็นไปตามราคาท้องถิ่นเนื่องจากครุภัณฑ์ที่ต้องการไม่มีกำหนดไว้ในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ครั้งนี้เป็นเงิน 3,999,790.- บาท/(-สามล้านเก้าแสนเก้าหมื่นเก้าพันเจ็ดร้อยเก้าสิบบาทถ้วน)

### 4. วงเงินที่จัดซื้อ

วงเงินในการจัดซื้อครั้งนี้ เป็นจำนวนเงิน 4,000,000.- บาท โดยเบิกจ่ายจากเงินตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัด งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2560 กองการศึกษาฯ แผนงานการศึกษา หมวดค่าใช้สอย ประเภทรายจ่ายเกี่ยวเนื่องกับการปฏิบัติราชการที่ไม่เข้าลักษณะรายจ่ายหมวดอื่น ๆ หน้า 84 ข้อ 3.18 ค่าใช้จ่ายในโครงการจัดงานวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2560 ตั้งไว้ 4,700,000.- บาท

### 5. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดการส่งมอบพัสดุ ภายใน ๗ วัน

/6. วิธีการจัดซื้อ...

## 6. วิธีการจัดซื้อและเหตุผลที่ใช้

6.1 จัดซื้อโดยวิธีประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ตามประกาศกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น เรื่อง หลักเกณฑ์การซื้อหรือการจ้างโดยการประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ลงวันที่ 30 กันยายน 2553 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

ข้อ 5 การซื้อหรือการจ้างแต่ละครั้งที่มีวงเงินรวมเกินสองล้านบาท ให้ใช้การประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ยกเว้นวิธีพิเศษ วิธีกรณีพิเศษ การจ้างที่ปรึกษา และการจ้างออกแบบและควบคุมงาน เว้นแต่ไม่สามารถกระทำได้ ให้ดำเนินการโดยวิธีประกวดราคา

ข้อ 7 ก่อนการดำเนินการประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ทุกครั้งให้หัวหน้าฝ่ายบริหารแต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการประมูล ประกอบด้วยประธานกรรมการหนึ่งคนและกรรมการอย่างน้อยสองคน จากข้าราชการส่วนท้องถิ่น หรือข้าราชการอื่น โดยคำนึงถึงลักษณะหน้าที่และความรับผิดชอบของผู้ได้รับการแต่งตั้งเป็นสำคัญ ในกรณีจำเป็นหรือเพื่อประโยชน์ของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นจะแต่งตั้งบุคคลอื่นที่ไม่ใช่ข้าราชการส่วนท้องถิ่นหรือข้าราชการซึ่งมีตำแหน่งหรือเงินเดือนประจำ หรือบุคคลที่ไม่ได้เป็นผู้ปฏิบัติงานขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นนั้น อีกไม่เกินสองคนร่วมเป็นกรรมการด้วยก็ได้

6.2 ตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการพัสดุของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

6.2.1 ข้อ 27(6) คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

6.2.2 ข้อ 28 คณะกรรมการตามข้อ 27 แต่ละคณะให้ประกอบด้วยประธานกรรมการหนึ่งคนและกรรมการอย่างน้อยสองคน โดยให้แต่งตั้งจากข้าราชการส่วนท้องถิ่นหรือข้าราชการอื่น โดยคำนึงถึงลักษณะหน้าที่ และความรับผิดชอบของผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นสำคัญ ในกรณีจำเป็นหรือเพื่อประโยชน์ของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นจะแต่งตั้งบุคคลอื่นอีกไม่เกินสองคน ร่วมเป็นกรรมการด้วยก็ได้ ถ้าประธานกรรมการไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ให้หัวหน้าฝ่ายบริหารราชการส่วนท้องถิ่นแต่งตั้งกรรมการคนใดคนหนึ่งดังกล่าวข้างต้นทำหน้าที่ประธานกรรมการแทน

6.3.3 อำนาจในการสั่งซื้อหรือจ้าง ข้อ 57 การสั่งซื้อหรือสั่งจ้างทุกวิธีที่ใช้จ่ายจากเงินรายได้ นอกจากที่กำหนดไว้ในข้อ 58 และข้อ 59 ให้หัวหน้าฝ่ายบริหารของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นเป็นผู้มีอำนาจสั่งซื้อหรือสั่งจ้างโดยไม่จำกัดวงเงิน

## 7. ข้อเสนอเพื่อโปรดพิจารณา

เห็นควรพิจารณาแต่งตั้งเจ้าหน้าที่พัสดุ, คณะกรรมการดำเนินการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ดังนี้

7.1 เจ้าหน้าที่พัสดุและเจ้าหน้าที่เอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

(1) นางสาวยุภาภรณ์ บุญนะ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่พัสดุปฏิบัติงาน เป็นเจ้าหน้าที่ฯ

7.2. คณะกรรมการดำเนินการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

(1) นายชนะ จันทรเกิน ตำแหน่ง นักบริหารงานการศึกษา ระดับต้น เป็นประธานฯ

(2) นางเพ็ญศรี ขวัญแก้ว ตำแหน่ง นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ เป็นกรรมการ

(3) นางสาวจารุณี สิวังคำ ตำแหน่ง นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ เป็นกรรมการ

สำเนาถูกต้อง



/7.3 คณะกรรมการ...

7.3 คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ประกอบด้วย

- (1) นายฤทธิเกียรติ เกรรัมย์ ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองการศึกษา เป็นประธาน
- (2) นายธวัช แก้วจิ้น ตำแหน่ง นักวิชาการศึกษาปฏิบัติการ เป็นกรรมการ
- (3) นายเพชร พวงบุบผา ตำแหน่ง เจ้าพนักงานธุรการปฏิบัติงาน เป็นกรรมการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบโปรดอนุมัติและลงนามหนังสือที่เสนอมาพร้อมนี้

(นางสาวยุพากรณ์ บุญนะ)  
เจ้าพนักงานพัสดุปฏิบัติงาน

(นางรัตนา ศรีวอรรณานน)  
นักบริหารงานการคลัง ระดับต้น

๒๙ พ.ย. ๒๕๕๕

(นายอัครเดช ทองใจสด)  
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

(นายบรรเทพ สิงห์สถิตย)  
ผู้อำนวยการกองกิจการสภา รักษาการตามหมาย  
ผู้อำนวยการกองพัสดุและทรัพย์สิน

(นายชาติสิทธิ์ สารสิทธิ์)  
รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ปฏิบัติราชการแทน  
ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

ถ้าเนาถูกต้อง

นางสาวยุพากรณ์ บุญนะ