



เอกสารสอบราคาซื้อ  
เลขที่ 6 / 2560

ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์  
เรื่อง สอบราคาจัดซื้อเครื่องออกกำลังกายในร่มและส่วนประกอบพร้อมติดตั้ง

ด้วย องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อเครื่องออกกำลังกายในร่มและส่วนประกอบพร้อมติดตั้ง จำนวน 6 รายการ ตามโครงการเสริมสร้างพื้นที่ทางบวักด้านยาเสพติดสำหรับชุมชนในเขตจังหวัดเพชรบูรณ์ (ระยะที่ 2) ติดตั้งในเขตอำเภอวิเชียรบุรี จำนวน 1 แห่ง (รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะแนบท้าย)

งบประมาณในการจัดซื้อครั้งนี้ เป็นจำนวนเงิน 1,962,700.- บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนหกหมื่นสองพันเจ็ดร้อยบาทถ้วน)

**ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้**

1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อ
2. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ หรือของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ หรือห้ามติดต่อ หรือห้ามเข้าเสนอราคากับ “องค์การบริหารส่วนจังหวัด”
3. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม
4. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่ง ให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
5. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
6. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
7. คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นซองสอบราคา ในวันที่ **17 มี.ค. 2560** ถึงวันที่ **31 มี.ค. 2560**  
ระหว่างเวลา 08.30 น. ถึงเวลา 16.30 น. ได้ที่ฝ่ายจัดหาพัสดุ กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ และในวันที่ **- 3 เม.ย. 2560** ระหว่างเวลา 08.30 น. ถึงเวลา 16.30 น. ณ สถานที่กลางรับ-เปิดซองศูนย์ราชการจังหวัดเพชรบูรณ์ และกำหนดเปิดซองสอบราคา ในวันที่ **- 4 เม.ย. 2560** ณ สถานที่กลางรับ-เปิดซองศูนย์ราชการจังหวัดเพชรบูรณ์ ตั้งแต่เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป

/ ผู้สนใจ.....

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคา ได้ที่ฝ่ายจัดหาพัสดุ กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ระหว่างวันที่ **17 มี.ค. 2560** ถึงวันที่ **31 มี.ค. 2560** ระหว่างเวลา 08.30 น. ถึงเวลา 16.30 น. ในวันและเวลาราชการ หรือสอบถามทางโทรศัพท์ หมายเลข 0-5672-1849 หรือดูรายละเอียดทางเว็บไซต์ [www.phetchabumpao.go.th](http://www.phetchabumpao.go.th) ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ หรือทางเว็บไซต์ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th) ของกรมบัญชีกลาง

ประกาศ ณ วันที่ **17 มี.ค. 2560**



(นายสมศักดิ์ อนรรฆพันธ์)  
รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน  
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

## ราคากลางการจัดซื้อ

1. ชื่อโครงการ การจัดซื้อเครื่องออกกำลังภายในร่มและส่วนประกอบ  
หน่วยงานเจ้าของโครงการ องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 2,000,000.- บาท (สองล้านบาทถ้วน)
3. วันที่กำหนดราคากลาง 17 พฤศจิกายน 2559  
เป็นเงิน 1,962,700.- บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนหกหมื่นสองพันเจ็ดร้อยบาทถ้วน)  
- รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะแนบท้าย
4. แหล่งที่มาของราคากลาง
  - 4.1 บริษัท เอส.ดับเบิลยู.เอส เทคโนโลยี จำกัด
  - 4.2 ห้างหุ้นส่วนจำกัด สุพรรณ พิฒเนส
  - 4.3 ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชู.จี.นี่ 2008
  - 4.4 บริษัท ริชเชส โกรว จำกัด
  - 4.5 บริษัท วันสปอร์ต จำกัด
5. รายชื่อเจ้าหน้าที่กำหนดราคากลาง
  - 5.1 นางวัชรีย์ ทองเนื้อแปด
  - 5.2 นางสาวเพ็ญพรรณ ฐิตานนท์
  - 5.3 นางสาวดวงใจ เกิดยึดอยู่

เครื่องออกกำลังกายในร่มและส่วนประกอบ พร้อมติดตั้ง

ที่	รายละเอียดผลิตภัณฑ์	ราคาต่อหน่วย	จำนวน	รวม
	เครื่องออกกำลังกายในร่ม ประกอบด้วยรายละเอียด ดังนี้			
1	อุปกรณ์ลู่วิ่งไฟฟ้า	284,500	4 เครื่อง	1,138,000
2	อุปกรณ์จักรยานนั่งปั่น	85,000	2 เครื่อง	170,000
3	อุปกรณ์จักรยานนั่งพิง	75,100	2 เครื่อง	150,200
4	อุปกรณ์เครื่องเดินวงรี	115,000	2 เครื่อง	230,000
5	อุปกรณ์เก้าอี้ฝึกยกน้ำหนักปรับระดับได้ พร้อมบล็อกยกกันกระแทก	32,900	5 เครื่อง	164,500
6	ดัมเบลหุ้มยาง รุ่น 6 คู่ พร้อมบล็อกยกกันกระแทก	55,000	2 ชุด	110,000
	(หนึ่งล้านเก้าแสนหกหมื่นสองพันเจ็ดร้อยบาทถ้วน)	ราคาสุทธิ		1,962,700

## รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์กีฬา เครื่องออกกำลังกายในร่มและส่วนประกอบ พร้อมติดตั้ง

### 1. อุปกรณ์ลู่วิ่งไฟฟ้า

#### คุณลักษณะ

- อุปกรณ์สร้างความแข็งแรงของปอด หัวใจ และระบบหมุนเวียนของโลหิต พร้อมช่วยกระชับกล้ามเนื้อ

- ขนาดกำลังมอเตอร์ไม่น้อยกว่า AC 4.0 HP
- ความเร็วปรับความเร็วสูงสุดได้ ไม่น้อยกว่า หรือเท่ากับ 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- ความชันปรับความชันได้ไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 0 - 15%
- โครงสร้างทำด้วยเหล็กคุณภาพมาตรฐาน ระบบสีโครงสร้างพิเศษเฉพาะ เคลือบ 2 ชั้นที่พอกทำ

เหยียบด้านซ้าย-ขวา ทำจากวัสดุชนิดดี

- ขนาดของสายพานวิ่งไม่น้อยกว่า 50x150 เซนติเมตร
- รับน้ำหนักผู้ใช้ รองรับน้ำหนักผู้ใช้งาน ไม่น้อยกว่า 180 กิโลกรัม.
- หน้าจอแสดงผลเป็นระบบ แสดงข้อมูล เวลา ระยะทาง , ความเร็ว , ระดับการเผาผลาญแคลอรี,

อัตราการเต้นของหัวใจ เป็นต้น

- มีระบบรองรับแรงกระแทก เพื่อป้องกันการบาดเจ็บขณะออกกำลังกาย
- การวัดอัตราการเต้นของหัวใจ แบบสัมผัสด้วยมือ (Hand Pulse) หรือระบบ Wireless
- โปรแกรมสำเร็จรูป ไม่น้อยกว่า 5 โปรแกรม
- ขนาดพื้นที่ติดตั้งอุปกรณ์ ขนาดไม่น้อยกว่า 90 x 200 x 150 เซนติเมตร
- ด้านความปลอดภัย มีปุ่มหยุดฉุกเฉินเพื่อความปลอดภัยขณะออกกำลังกาย (Safety Key)
- รับประกันคุณภาพสินค้าระยะเวลา 1 ปี

### 2. อุปกรณ์จักรยานนั่งปั่น

#### คุณสมบัติ

- จานน้ำหนักไม่น้อยกว่า 20 กก.
- มือจับปรับได้ในแนวตั้งขึ้น-ลง
- ที่นั่ง ปรับได้ ให้เหมาะกับท่านั่งออกกำลังกาย
- ปรับความหนักได้ ตามความต้องการของผู้ใช้
- โครงสร้างทำด้วยเหล็กคุณภาพมาตรฐาน ระบบสีโครงสร้างพิเศษเฉพาะ เคลือบ 2 ชั้นที่พอกทำ

เหยียบด้านซ้าย-ขวา ทำจากวัสดุชนิดดี

- ขับเคลื่อนด้วยโซ่หรืออุปกรณ์อื่นคุณภาพดี
- ขนาดพื้นที่ติดตั้งอุปกรณ์ ไม่น้อยกว่า 120 x 40 x 100 ซม.
- น้ำหนักผู้ใช้สูงสุด 130 กก.
- มีล้อเลื่อนเพื่อการเคลื่อนย้าย
- สายรัดเท้าปรับได้แบบ Unlimited
- รับประกันคุณภาพสินค้าระยะเวลา 1 ปี

### 3. จักรยานนั่งพิง

#### คุณลักษณะ

- เป็นอุปกรณ์สร้างความแข็งแรงของปอด หัวใจ และระบบหมุนเวียนของโลหิต พร้อมช่วยกระชับกล้ามเนื้อ
  - หน้าจอขนาดใหญ่ พร้อม แสดงผล เวลา, ความเร็ว ,ระยะทาง ,อัตราการเต้นของหัวใจ แคลอรี
  - ปรับระดับสลับหนัก-เบา ได้ไม่น้อยกว่า 16 ระดับ
  - โปรแกรมการฝึกไม่น้อยกว่า 5 โปรแกรม
  - การวัดอัตราการเต้นหัวใจ แบบมือจับ (Hand Pulse) หรือแบบไร้สาย
  - ระดับขับเคลื่อน การทำงานของสายพานเป็นแบบเงียบ ไม่เสียงดัง
  - โครงสร้างทำด้วยเหล็กคุณภาพมาตรฐาน ระบบสี่โครงสร้างพิเศษเฉพาะ เคลือบ 2 ชั้นที่พอกเท้า
- เหยียบด้านซ้าย-ขวา ทำจากวัสดุชนิดดี
- เบาะนั่งและเบาะพิงหลัง ทำจากหนังเกรดดี ให้ความรู้สึกผ่อนคลายและสามารถปรับให้เหมาะสมเข้ากับสรีระศาสตร์
  - รับน้ำหนักผู้เล่นได้ไม่น้อยกว่า 180 กิโลกรัม
  - ที่เหยียบสร้างความสมดุลให้ผู้เล่นด้วยสายรัดที่สามารถปรับได้ เพื่อป้องกันความปลอดภัยในขณะที่เล่น
  - ขนาดพื้นที่ติดตั้งอุปกรณ์ ขนาดไม่น้อยกว่า 50 x 120 x 130 ซม.
  - รับประกันคุณภาพสินค้าระยะเวลา 1 ปี

### 4. อุปกรณ์เครื่องเดินวงรี

#### คุณลักษณะ

- เป็นอุปกรณ์บริหารทุกส่วนของร่างกายช่วยกระชับสัดส่วน เช่นต้นขา ไหล่ สะโพกสร้างความแข็งแรงต้นขาบนล่าง
  - หน้าจอขนาดใหญ่ พร้อมแสดงผล ประกอบด้วย เวลา ,ความเร็ว, ความชัน และ/หรือ ความหนัก, ระยะทาง, อัตราการเต้นหัวใจ ,แคลอรี เป็นต้น
  - โปรแกรมการฝึกไม่น้อยกว่า 5 โปรแกรม
  - เป็นอุปกรณ์ที่ไม่มีแรงกระแทกของข้อเข่า
  - ระบบขับเคลื่อน การทำงานของสายพานแบบเงียบ
  - ปรับระดับได้ไม่น้อยกว่า 16 ระดับ
  - ที่วางเท้าเป็นชนิดขนาดใหญ่พิเศษ
  - ความสูงของการก้าว ไม่น้อยกว่า 25 ซม.
  - โครงสร้างทำด้วยเหล็กคุณภาพมาตรฐาน ระบบสี่โครงสร้างพิเศษเฉพาะ เคลือบ 2 ชั้นที่พอกเท้า
- เหยียบด้านซ้าย-ขวา ทำจากวัสดุชนิดดี
- สามารถรับน้ำหนักผู้เล่นได้ไม่น้อยกว่า 180 kg
  - สามารถวัดการเต้นของหัวใจแบบมือสัมผัสหรือ แบบไร้สาย
  - ขนาดพื้นที่ติดตั้งอุปกรณ์ ขนาดพื้นที่ไม่น้อยกว่า 180 x 60 x 150 ซม.
  - รับประกันคุณภาพสินค้าระยะเวลา 1 ปี

## 5. อุปกรณ์เก้าอี้ฝึกยกน้ำหนักปรับระดับได้ พร้อมบล็อกยกกันกระแทก

คุณลักษณะ

- เก้าอี้ใช้บริหารร่วมดัมเบลสามารถปรับระดับได้ ไม่น้อยกว่า 12 ระดับ
- โครงสร้างเหล็ก ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร
- โครงเหล็กเคลือบด้วยสีอิมพ็อกซีพิงหรือสีชนิดดี
- เบาะหุ้มหนัง หรือวัสดุอย่างดีกรุด้วยฟองน้ำเนื้อแน่นแข็ง
- มีล้อเข็นเคลื่อนย้ายสะดวก
- ขนาดพื้นที่ติดตั้งอุปกรณ์ ขนาดไม่น้อยกว่า 50 x 120 x 120 เซนติเมตร
- พร้อมติดตั้งบล็อกยกกันกระแทก หนาไม่น้อยกว่า 1 ซม. ทำจากยางธรรมชาติไม่ใช่ยางดำ

มีความยืดหยุ่นสูง รองรับแรงกระแทกได้ดีเยี่ยม สำหรับรองฐานเครื่องออกกำลังกายป้องกันการลื่นหรืออันตรายจากการตกกระแทกของอุปกรณ์ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ตรม.

- รับประกันคุณภาพสินค้าระยะเวลา 1 ปี

## 6. ดัมเบลหุ้มยาง รุ่น 6 คู่ พร้อมบล็อกยกกันกระแทก

คุณลักษณะ

- ประกอบด้วยดัมเบลแผ่น ขนาดน้ำหนักไม่น้อยกว่า 5 ,10 ,15 ,20 ,25 ,30 ปอนด์ จำนวนไม่น้อยกว่า

6 คู่

- แผ่นน้ำหนัก เคลือบสีอย่างดี หุ้มขอบยางเพื่อป้องกันการกระแทก
- แขนด้ามด้ามมือจับมีปลอกกระชับมือมีลายกันลื่น ชนิดแข็งเหนียวทนทาน
- ชั้นวางโครงเหล็กเคลือบสีอย่างดี พร้อมช่องวางเพื่อป้องกันการลื่นตก
- พร้อมติดตั้งบล็อกยกกันกระแทก หนาไม่น้อยกว่า 1 ซม. ทำจากยางธรรมชาติไม่ใช่ยางดำ มีความยืดหยุ่นสูง รองรับแรงกระแทกได้ดีเยี่ยม สำหรับรองฐานเครื่องออกกำลังกายป้องกันการลื่นหรืออันตรายจากการตกกระแทกของอุปกรณ์ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ตรม.
- รับประกันคุณภาพสินค้า ระยะเวลา 1 ปี

หมายเหตุ:- ให้แนบเอกสารหนังสือรับรองเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง ดังนี้  
 สินค้ารายการที่ 1-4 (อุปกรณ์ที่มีส่วนประกอบเป็นระบบไฟฟ้า (อิเล็กทรอนิกส์)  
 และหรือระบบโปรแกรม) ให้แนบสำเนาหนังสือรับรอง การผลิตภายใต้ระบบคุณภาพมาตรฐาน  
 ISO 9001:2008 หรือ ISO 9001:2015 และสำเนาหนังสือรับรองมาตรฐานความปลอดภัย  
 UL หรือ TUV หรือ CE หรือ EN ซึ่งเป็นมาตรฐานสากลที่ใช้กันแพร่หลาย

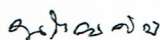
คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะฯ



ประธานกรรมการ

(นางวัชรินทร์ ทองเนื้อแปด)

นักบริหารงานทั่วไป ระดับต้น



กรรมการ

(นางสาวพร้อมพันธ์ เจริญทรัพย์วิบูล)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ



กรรมการ

(นางสาวดวงใจ เกิดยืนอยู่)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนปฏิบัติการ