



e - Auction

เลขที่ 12 /2556

ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

เรื่อง ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์การจัดซื้อเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งพร้อมติดตั้ง รวมลานคอนกรีต

ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ มีความประสงค์ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์การจัดซื้อเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งพร้อมติดตั้ง รวมลานคอนกรีต ตามโครงการเสริมสร้างพื้นที่ทางบวkd้านยาเสพติดสำหรับชุมชนในเขตจังหวัดเพชรบูรณ์ จำนวน 17 แห่ง แต่ละแห่ง ประกอบด้วย

- | | | |
|---|--|-------------|
| 1. อุปกรณ์จักรยานโยกตัว | ขนาดไม่น้อยกว่า 70 x 70 x 120 (ซม.) | จำนวน 2 ชุด |
| 2. จักรยานบริหาร เอนกประสงค์ | ขนาดไม่น้อยกว่า 70 x 70 x 120 (ซม.) | จำนวน 2 ชุด |
| 3. จักรยานบริหาร แบบนั่งตรงปั่น | ขนาดไม่น้อยกว่า 70 x 110 x 120 (ซม.) | จำนวน 1 ชุด |
| 4. จักรยานบริหาร แบบนั่งเอนปั่น | ขนาดไม่น้อยกว่า 100 x 140 x 90 (ซม.) | จำนวน 2 ชุด |
| 5. อุปกรณ์ลู่วิ่งเอนกประสงค์ | ขนาดไม่น้อยกว่า 70 x 110 x 135 (ซม.) | จำนวน 1 ชุด |
| 6. อุปกรณ์สกีอากาศ (แบบเดี่ยว) | ขนาดไม่น้อยกว่า 70 x 95 x 150 (ซม.) | จำนวน 1 ชุด |
| 7. อุปกรณ์เดินอากาศ (แบบเดี่ยว) | ขนาดไม่น้อยกว่า 70 x 90 x 120 (ซม.) | จำนวน 2 ชุด |
| 8. อุปกรณ์แกว่งตัว (แบบเดี่ยว) | ขนาดไม่น้อยกว่า 70 x 80 x 120 (ซม.) | จำนวน 2 ชุด |
| 9. อุปกรณ์สถานีคู่ นั่งบริหารข้อเข่าและยืนบริหารเอว | ขนาดไม่น้อยกว่า 40 x 90 x 110 (ซม.) | จำนวน 1 ชุด |
| 10. อุปกรณ์บิดบริหารเอวและแผ่นหลัง | ขนาดไม่น้อยกว่า 100 x 100 x 120 (ซม.) | จำนวน 1 ชุด |
| 11. ลานคอนกรีต | ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ม. X 10 ม. x 10 ซม. จำนวน 1 ลาน หรือมีพื้นที่ไม่น้อยกว่า 100 ตารางเมตร จำนวน 17 ลาน | |

(รายละเอียดและคุณลักษณะแนบท้าย)

ราคาในการประมูลซื้อฯ ครั้งนี้เป็นเงิน 10,027,450.- บาท (สิบล้านสองหมื่นเจ็ดพันสี่ร้อยห้าสิบบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคล และเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว ซึ่งมีผลงานลักษณะประเภทเดียวกันกับงานที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งเป็นผลงานในสัญญาในวงเงินไม่น้อยกว่า 5,000,000.- บาท (ห้าล้านบาทถ้วน) และเป็นผลงานที่เป็นคู่สัญญาโดยตรงกับส่วนราชการ, หน่วยงานตามกฎหมายว่าด้วยระเบียบบริหารราชการส่วนท้องถิ่น ซึ่งมีกฎหมายบัญญัติให้ฐานะเป็นส่วนราชการบริหารส่วนท้องถิ่น รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานเอกชนที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์เชื่อถือได้

2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ หรือ ของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคล หรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงาน ตามระเบียบของทางราชการหรือห้ามติดต่อ หรือห้ามเข้าเสนอราคากับ “องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์”

3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ “องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์” และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

/5. บุคคลหรือ....

5. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับ รายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

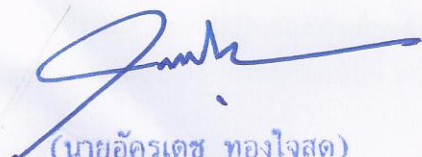
6. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อ จัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

7. คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดการยื่นเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ **20 ก.ย. 2556** เวลา **10.00** น. ถึงเวลา **10.30** น. ณ สถานที่กลางรับ-เปิดซองศูนย์ราชการจังหวัดเพชรบูรณ์ และแจ้งผู้ค้าที่ผ่านและไม่ผ่านการคัดเลือกเป็นการเฉพาะโดยไม่เปิดเผยรายชื่อ ทางไปรษณีย์ตอบรับภายใน 15 วันทำการ นับแต่วันเปิดซองเอกสาร และกำหนดเสนอราคา ในวันที่ **27 ก.ย. 2556** เวลา **10.40** น. ถึงเวลา **11.10** น.

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ **1000.-** บาท ได้ที่ฝ่ายจัดหาพัสดุ กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ระหว่างวันที่ **3 ก.ย. 2556** ถึงวันที่ **12 ก.ย. 2556** หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 0-5672-1489 ในวันและเวลาราชการ หรือ ทางเว็บไซต์ www.sprocurement.go.th ของกรมบัญชีกลาง หรือทางเว็บไซต์ www.thaimallplaza.com ของสำนักงานส่งเสริมการปกครองส่วนท้องถิ่นจังหวัดเพชรบูรณ์ หรือทางเว็บไซต์ www.phetchabunpao.go.th ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

ประกาศ ณ วันที่ **3 ก.ย. 2556**


(นายอัครเดช ทองใจสด)
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์