



ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์
เรื่อง สอบราคาจัดซื้อรถไฟฟ้า

องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ มีความประสงค์จะสอบราคาจัดซื้อรถไฟฟ้า
ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๔ ที่นั่ง จำนวน ๒ คัน รายละเอียดคุณสมบัติ ดังนี้

๑. เป็นรถโดยสารที่ขับเคลื่อนด้วยพลังงานไฟฟ้า อยู่ในสภาพใหม่ ส่วนประกอบของรถทุกชิ้น
เป็นของแท้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒. ระบบขับเคลื่อน

๒.๑ มอเตอร์ไฟฟ้ามีกำลังไม่น้อยกว่า ๕ กิโลวัตต์, ๗๒ โวลท์

๒.๒ แบตเตอรี่ชนิด Deep Cycle แรงดันไม่ต่ำกว่า ๖ โวลท์ ความจุไม่น้อยกว่า ๑๘๐ Ah

๒.๓ ชุดควบคุมแบบ Solid state ขนาดไม่ต่ำกว่า ๓๕๐ A, ๗๒ V ทำงานร่วมกับ
Electronic Speed Pedal

๒.๔ เครื่องชาร์จแบตเตอรี่ประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ A

๒.๕ ระบบเกียร์ แบบซินโครเมท เดินหน้า ๔ จังหวะ ถอยหลัง ๑ จังหวะ

๒.๖ มีมาตรวัดแบตเตอรี่ มาตรวัดความเร็วและระยะทาง

๒.๗ ระยะทางต่อชาร์จ ๑ ครั้ง ไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลเมตร

๒.๘ ความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐ กม./ชม.

๒.๙ มุมไต่ระดับไม่น้อยกว่า ๒๐ %

๒.๑๐ กระจกหน้าทำจาก Laminated Glass พร้อมทั้งปิดน้ำฝน

๒.๑๑ ขนาดล้อไม่น้อยกว่า ๒๐ นิ้ว

๒.๑๒ มีเครื่องเล่นซีดี/วิทยุ และเครื่องขยายเสียงไม่น้อยกว่า ๓๐ วัตต์ พร้อมโม้ค/
ลำโพง ๒ ดอก

๓. ตัวถัง โครงสร้าง ระบบช่วงล่างและระบบเบรก

๓.๑ ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑.๔๕ เมตร ความยาวไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร ความสูง
ไม่น้อยกว่า ๑.๙๐ เมตร

๓.๒ ตัวถังทำด้วยไฟเบอร์กลาส หลังคาทำด้วยวัสดุทึบแสง มีความปลอดภัยเมื่อวิ่ง
ด้วยความเร็วสูง

๓.๓ พื้นรถทำด้วยแผ่นอลูมิเนียมเคลือบสี ความหนาไม่น้อยกว่า ๕ มม. มีความแข็งแรง
และทนทาน

๓.๔ โครงรถทำด้วยเหล็กคาร์บอนสตีล มีความแข็งแรงปลอดภัย

๓.๕ ระบบพวงมาลัย เป็นแบบแร็คแอนด์พินเนียน

๓.๖ ระบบกันสะเทือนหน้า เป็นใช้ค็อกคอยล์สปริง หลังเป็นแบบแผ่นแทนบพร้อมใช้ค็อกค

๓.๗ ระบบเบรก เป็นระบบไฮดรอลิก ทั้งล้อหน้าและล้อหลัง มีระบบห้ามล้อขณะจอด

๓.๘ เบาะนั่งไม่น้อยกว่า ๑๔ ที่นั่ง รวมคนขับ ทำจากพองน้ำหุ้มหนังเทียมอย่างดี

๓.๙ ระบบไฟส่องสว่าง ต้องมีไฟหน้า ไฟเลี้ยว ไฟเบรก แตร ไฟถอยพร้อมสัญญาณเตือนขณะถอยหลัง และไฟแสงสว่างภายในตัวรถ

๔. อุปกรณ์เสริมพิเศษ และอุปกรณ์ประจำรถ

๔.๑ ต้องมีกันชนป้องกันตัวรถ ด้านหน้าและด้านหลัง

๔.๒ ต้องมีกระจกมองซ้ายมองขวา และกระจกมองหลัง

๔.๓ ตัวรถต้องมีลักษณะหรืออุปกรณ์ที่ป้องกันฝน เพื่อให้ใช้งานในขณะที่ฝนตกได้

๔.๔ มีสวิทช์เปิด/ปิดระบบ เพื่อความปลอดภัย

๔.๕ ระบบไฟฟ้า ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันระบบ เพื่อความปลอดภัยของผู้ใช้งานและผู้โดยสาร

๔.๖ เครื่องมือพร้อมยางอะไหล่ ประจำรถ ๑ ชุด

๔.๗ คู่มือการใช้งานและดูแลรักษา ๑ เล่ม ต่อ คัน

๔.๘ ตัวรถเพนท์สี ตราสัญลักษณ์ตามแบบและตำแหน่งที่กำหนด

๕. การรับประกัน และบริการหลังการขาย

๕.๑ รับประกันการใช้งาน ๑ ปี หลังจากส่งมอบ

๕.๒ มีบริการตรวจเช็คฟรี ภายในระยะเวลา ๑ ปี โดยไม่มีค่าใช้จ่าย

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มิอาชีพขายสิ่งของที่สอบราคาชื่อดังกล่าว

๒. ไม่เป็นผู้ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ หรือของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือห้ามติดต่อ หรือห้ามเข้าเสนอราคากับ "องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์"

๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่ง ให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้ แก่ "องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ " ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคา ในวันที่ 1 ก.พ. 2554 ถึงวันที่ 11 ก.พ. 2554

ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ หอประชุมองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ และ

ในวันที่ 14 ก.พ. 2554

ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ สถานที่กลางรับ-เปิดของ

ศาลากลางจังหวัดเพชรบูรณ์ และกำหนดเปิดซองสอบราคา ในวันที่

ณ สถานที่กลาง

รับ-เปิดของศาลากลางจังหวัดเพชรบูรณ์ ตั้งแต่เวลา

น. เป็นต้นไป

/ ผู้สนใจติดต่อ.....

ผู้สนใจติดต่อซื้อเอกสารสอบราคา ในราคาชุดละ ๒๐๐.- บาท ได้ที่ฝ่ายพัสดุและทรัพย์สิน
กองคลัง องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ระหว่างวันที่ 1 พ.พ. 2554 ถึงวันที่ 14 ก.พ. 2554
ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ในวันและเวลาราชการ หรือสอบถามทางโทรศัพท์ หมายเลข
๐-๕๖๗๒-๑๘๔๙ หรือทางเว็บไซต์ www.phetchabunpao.go.th ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

ประกาศ ณ วันที่ 31 ส.ค. 2554



(นายสมศักดิ์ อนรรฆพันธ์)
รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์