



e - Auction
เลขที่ 5 /2557

ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์
เรื่อง ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
การจัดซื้อชุดของขวัญวันเด็ก ตามโครงการส่งเสริมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2557

ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ มีความประสงค์จะประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
การจัดซื้อชุดของขวัญวันเด็ก ตามโครงการส่งเสริมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2557 ประกอบด้วย

1. ชุดกระเป๋าผ้าพร้อมเครื่องเขียน จำนวน 30,000 ชุด
2. ชุดฝึกระบายสีและหนังสือเกมปริศนา จำนวน 2,200 ชุด
3. ชุดหนังสือภาพคำศัพท์ภาษาอังกฤษเขียนแล้วลบได้ จำนวน 2,200 ชุด
4. ชุดเกมต่อภาพปริศนาพร้อมเครื่องเขียน จำนวน 150 ชุด
5. กระเป๋าเป้ จำนวน 6,800 ใบ

(รายละเอียดและคุณลักษณะแนบท้าย)

จำนวนเงินงบประมาณในการจัดซื้อ จำนวนเงิน 6,998,850.-บาท (-หกล้านเก้าแสนเก้าหมื่นแปดพันแปดร้อยห้าสิบบาทถ้วน-)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

1. เป็นผู้ที่มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
3. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่น และ/หรือต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม
4. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
5. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับ รายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
6. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement:e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
7. คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นของประมูล ในวันที่ 17 S.A. 2556 ระหว่างเวลา 10.00 น.
ถึงเวลา 10.30 น. ณ สถานที่กลางรับ-เปิดซองศูนย์ราชการจังหวัดเพชรบูรณ์ และกำหนดเสนอราคา
ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ 25 S.A. 2556 ระหว่างเวลา 10.00 น.
ถึงเวลา 10.30 น.

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประมูล ในราคาชุดละ 500,- บาท ได้ที่ฝ่ายจัดหาพัสดุ
กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ระหว่างวันที่ 2 6 พ.ย. 2556
ถึงวันที่ 6 ส.ค. 2556 หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 0-5672-1849 ในวันและเวลาราชการ
หรือทางเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th ของกรมบัญชีกลาง หรือทางเว็บไซต์ www.phetchabunpao.go.th
ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

ประกาศ ณ วันที่ 12 6 พ.ย. 2556



(นายอัครเดช ทองใจสด)
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

รายละเอียดคุณลักษณะชุดของขวัญ ชุดที่ ๒

1.ชุดกระเป๋าผ้าพร้อมเครื่องเขียน ประกอบด้วย

1.1 กระเป๋าผ้า 1 ใบ

- ทำด้วยผ้า 600 D คละสี เช่น สีชมพู เขียว เหลือง เป็นต้น รูปแบบคล้ายซองจดหมาย เปิด - ปิดด้วยกระดุมกด กระเป๋ามีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 21.0 ซม. ความยาวไม่น้อยกว่า 31.0 ซม. สกรีนลวดลายสวยงามไม่น้อยกว่า 4 สี ข้อความวันเด็กแห่งชาติ Children's Day อบจ.เพชรบูรณ์

1.2 ปากกา 1 ด้าม

- ความยาวไม่น้อยกว่า 12 ซม. ตัวด้ามคละแบบ คละสี คละลาย

1.3 ดินสอกด 1 ด้าม

- ทำด้วยพลาสติก ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 12.0 ซม. หัวดินสอมียางลบ ที่จับมียางหุ้มคละสี

1.4 ไม้ดินสอ 1 กล่อง

- ไม้ดินสอ ขนาด 0.5 มม. ความยาวไม่น้อยกว่า 5 ซม. จำนวนไม่น้อยกว่า 10 ไม้ พร้อมบรรจุในกล่องพลาสติกคละสี ขนาดไม่น้อยกว่า 1.4 x .6.0 x 0.4 ซม.

1.5 ยางลบ 1 ก้อน

- ขนาดไม่น้อยกว่า 1.8 x 5.7 x 0.8 ซม.

1.6 ถุงสำหรับบรรจุ 1 ใบ

- ทำด้วยผ้าตาข่าย คละสี ขนาดไม่น้อยกว่า 24.0x38.0 ซม. พร้อมหูหิ้วทำด้วยเชือก

.....ประธาน
นายชนะ จันทร์กัน
นักบริหารการศึกษ

.....กรรมการ
(นางเพ็ญศรี ขวัญแก้ว)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

.....กรรมการ
(นางสาวจรรุณี สีวงศ์คำ)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

2. ชุดฝึกระบายสีและหนังสือเกมปริศนา ประกอบด้วย

2.1 หนังสือภาพระบายสี (Shape Books) จำนวน 1 เล่ม

- หนังสือมีขนาดรูปเล่มใกล้เคียงกับกระดาษ A4 รูปเล่มหนังสือแต่ละเล่มออกแบบให้มีรูปทรงแตกต่างกัน เนื้อหาด้านในด้านหนึ่งเป็นภาพสีต้นแบบ อีกด้านหนึ่งเป็นภาพลายเส้นที่ตรงกันกับภาพต้นแบบสำหรับฝึกระบายสี พร้อมคำศัพท์ภาษาอังกฤษ จำนวนไม่น้อยกว่า 16 หน้า

จำนวน 10 เล่ม ดังนี้

- 1) ALPHABET
- 2) FRUITS
- 3) VEGETABLES
- 4) SHAPES & COLOURS
- 5) TOYS
- 6) CLOWNS
- 7) VEHICLES
- 8) NUMBERS
- 9) ANIMALS
- 10) BIRDS

จัดชุดละเล่ม

2.2 หนังสือเกมปริศนา (PUZZLE FUN) จำนวน 1 เล่ม

- หนังสือมีขนาดรูปเล่มไม่น้อยกว่า 11.0 x 17.0 ซม. เนื้อหาด้านในพิมพ์ 4 สีข้อความ เป็นภาษาอังกฤษ มีเกมปริศนาหลากหลาย เช่น Puzzle(ปริศนา), Maze(เขาวงกต), Matching(เกมจับคู่), Coloring(ระบายสี), Cross word (อักษรไขว้) เป็นต้น จำนวนไม่น้อยกว่า 20 หน้า จำนวน 4 เล่ม ดังนี้

- 1) PUZZLE FUN 1
- 2) PUZZLE FUN 2
- 3) PUZZLE FUN 3
- 4) PUZZLE FUN 4

จัดชุดละเล่ม

2.3 ดินสอสีไม้ 12 แท่ง ขนาดสั้น จำนวน 1 กล่อง

2.4 ซองสำหรับบรรจุ จำนวน 1 ใบ

- ทำด้วยพลาสติก กระดาษแบบ กระดาษ ขนาดไม่น้อยกว่า 22.0x 32.0 ซม.

.....ประธาน พร้อมติดสติ๊กเกอร์พิมพ์ข้อความ 1 สี วันเด็ก , อบจ.เพชรบูรณ์ พร้อมลวดลายสวยงาม

นายชนะ จันทร์เงิน

นักบริหารการศึกษา

.....กรรมการ

(นางเพ็ญศรี ขวัญแก้ว)

เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

.....กรรมการ

(นางสาวจรรณี ลีวงศ์)

เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

3. ชุดหนังสือภาพคำศัพท์ภาษาอังกฤษเขียนแล้วลบได้ ประกอบด้วย

3.1 หนังสือภาพคำศัพท์ภาษาอังกฤษเขียนแล้วลบได้ (my first smart learning) จำนวน 1 เล่ม

-หนังสือมีขนาดรูปเล่มไม่น้อยกว่า 21.0x27.0 ซม. ทำด้วยกระดาษ ซึ่งสามารถใช้ปากกาไวท์บอร์ดเขียนและสามารถลบได้ พิมพ์ 4 สี จำนวนไม่น้อยกว่า 14 หน้า เนื้อหาเป็นรูปภาพประกอบพร้อมคำศัพท์ภาษาอังกฤษ จำนวน 25 เล่ม ดังนี้

- 1) alphabet
- 2) animals
- 3) Birds
- 4) Fruits
- 5) action words
- 6) baby animals
- 7) farm
- 8) My Body & Home
- 9) my first words
- 10) numbers
- 11) vegetables
- 12) Colours
- 13) foods
- 14) musical instruments & dances
- 15) my school & dresses
- 16) Shapes
- 17) stay healthy
- 18) transports & communications
- 19) dinosaurs
- 20) flags
- 21) flowers & plants
- 22) insects
- 23) professions
- 24) reptiles & amphibians
- 25) sports

จัดชุดกละเล่ม

.....ประธาน

.....กรรมการ

.....กรรมการ

(นางเพ็ญศรี ขวัญแก้ว)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

(นางสาวจรัสณี สีวังคำ)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

.....
ผู้อำนวยการศึกษา

3.2 ปากกาไวท์บอร์ด 1 ค้าม

-ปากกามีความยาวไม่น้อยกว่า 10.0 ซม. บริเวณปลายปากกามีแปรงลบใช้ลบข้อความที่เขียนด้วยปากกาไวท์บอร์ดได้

3.3 ซองสำหรับบรรจุ จำนวน 1 ใบ

-ทำด้วยพลาสติก กระดาษแบบ กระดาษสี ขนาดไม่น้อยกว่า 22.0x 32.0 ซม. พร้อมติดสติ๊กเกอร์พิมพ์ข้อความ 1 สี วันเด็ก , อบจ. เพชรบูรณ์ พร้อมลวดลายสวยงาม

.....ประธาน
นายธนกร จันทร์เงิน
นักบริหารการศึกษา

.....กรรมการ
(นางเพ็ญศรี ชวัญแก้ว)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

.....กรรมการ
(นางสาวจรัสณี สิวังคำ)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

4. ชุดเกมต่อภาพปริศนาพร้อมเครื่องเขียน ประกอบด้วย

4.1 เกมต่อภาพปริศนา จำนวน 1 กล่อง

-แต่ละกล่องประกอบด้วย แผ่นภาพ จำนวน 3 แผ่น ทำด้วยกระดาษแข็ง

พิมพ์สีเส้นสวยงาม เป็นภาพหมวดเดียวกัน ทำเป็นภาพตัดต่อแผ่นละ 4,5,6 ชิ้น เมื่อประกอบ

เป็นภาพสมบูรณ์มีขนาดไม่น้อยกว่า 11.0x11.0 ซม.หนาไม่น้อยกว่า 1.5 มม.แผ่นภาพ

มีหลายหมวด เช่น ยานพาหนะ สัตว์ ผัก ผลไม้ สิ่งของ เป็นต้น แต่ละหมวดมีหลายแบบ

จำนวนแบบรวมทั้งหมด ไม่น้อยกว่า 10 แบบ จัดชุดศิลปะพร้อมติดสติกเกอร์พิมพ์ข้อความ

1 สี วันเด็ก , อบจ. เพชรบูรณ์ พร้อมลวดลาย

สวยงาม

4.2 สมุดโน้ต จำนวน 1 เล่ม

-ขนาดไม่น้อยกว่า 7.0x11.0 ซม.

4.3 ปากกา จำนวน 1 ด้าม

-ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 12.0 ซม.ตัวด้ามศิลปะแบบ ศิลปะ ศิลปะลาย

4.4 ไม้บรรทัด จำนวน 1 อัน

-ทำด้วยพลาสติกใส สกรีนสวยงาม ศิลปะลาย หน่วยวัดขนาด 0-15 ซม.

4.5 ถุงสำหรับบรรจุ จำนวน 1 ใบ

-ทำด้วยผ้าตาข่าย ศิลปะลาย ขนาดไม่น้อยกว่า 15.0x25.0 ซม พร้อมริบบิ้นสอดสำหรับรัดปากถุง

.....ประธาน
นายชนะ จันทร์เกิน
นักบริหารการศึกษา

.....กรรมการ
(นางเพ็ญศรี ขวัญแก้ว)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

.....กรรมการ
(นางสาวจรรุณี สีรงค์คำ)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

5. กระเป๋าเป้ ชนิดสะพายหลัง

- 1) ผลิตจากผ้า 600D ชนิดหลังยางกันน้ำ สีดำ – สีเขียว
- 2) ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 28 ซม. ความสูงไม่น้อยกว่า 39 ซม. ความหนาไม่น้อยกว่า 10 ซม. ด้านหลังบุด้วยโฟม
- 3) ช่องใส่ของด้านหน้า เปิด – ปิด ด้วยซิป ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 23 ซม. ความสูงไม่น้อยกว่า 32 ซม. ความหนาไม่น้อยกว่า 4 ซม.
- 4) ด้านข้างกระเป๋าทั้ง 2 ข้าง มีช่องสำหรับใส่ของ ตัดเย็บด้วยผ้าตาข่ายสีดำขลิบด้วยยางยืดสีดำ
- 5) สายสะพายทั้ง 2 ด้านบุด้วยโฟม ขลิบด้วยผ้าสีเขียว สามารถปรับระดับตามความเหมาะสมได้ มีหูหิ้วด้านบน
- 6) สกรีนไม่น้อยกว่า 4 สี ลวดลายสวยงาม พร้อมข้อความ วันเด็กแห่งชาติ Children's Day อบจ.เพชรบูรณ์ และโลโก้ตราองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

..... ประธาน
นายชนะ จันทร์เกิน
นักบริหารการศึกษา

..... กรรมการ
(นางเพ็ญศรี ขวัญแก้ว)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

..... กรรมการ
(นางสาวจารุณี สีวงศ์คำ)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป