



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายจดหมายสำคัญ กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์
ที่ พช 51007/ 4287 วันที่ 17 พฤษภาคม 2559

เรื่อง รายงานข้อความเห็นชอบจัดซื้อชุดอุปกรณ์เครื่องเล่นสนามสำหรับเด็กนิเด็กกลางแจ้ง พร้อมติดตั้ง
รวมล้านคนกรีต

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

1. เรื่องเดิม

1.1 องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ได้ประกาศประมูลซื้อชุดอุปกรณ์เครื่องเล่น
สนามสำหรับเด็กนิเด็กกลางแจ้ง พร้อมติดตั้งรวมล้านคนกรีต ตามประกาศประมูลซื้อฯ และเอกสารประมูลซื้อ
เลขที่ 10/2559 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2559

1.2 สำนักตรวจสอบพิเศษภาค 10 แจ้งได้รับเรื่องร้องเรียนว่าองค์การบริหารส่วนจังหวัด
เพชรบูรณ์ ได้ประกาศประมูลซื้อชุดอุปกรณ์เครื่องเล่นสนามสำหรับเด็กนิเด็กกลางแจ้ง พร้อมติดตั้ง รวมล้าน
คนกรีต ตามประกาศประมูลซื้อ เลขที่ 10/2559 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2559 โดยมีเงื่อนไขให้นำตัวอย่างของ
พัสดุที่เสนอทุกรายการมาในวันที่ยื่นของนี้ เป็นการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุในลักษณะเป็นการ
เอื้อประโยชน์แก่ผู้รับเหมาบางราย ทำให้ผู้รับเหมารายอื่นไม่สามารถนำพัสดุที่มีคุณลักษณะตามที่กำหนดยื่นได้
อาจจะเป็นการไม่ปฏิบัติตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการพัสดุของหน่วยการบริหารราชการส่วน
ท้องถิ่น พ.ศ.2535 ข้อ 10 ตรี และอาจเข้าข่ายเป็นการกีดกันผู้เสนอราคาไม่ให้มีโอกาสแข่งขันในการเสนอ
ราคาย่างเป็นธรรมตามพระราชบัญญัติว่าด้วยความพิเศษเกี่ยวกับการเสนอราคาต่อหน่วยงานของรัฐ พ.ศ. 2542
จึงขอให้องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ดำเนินการทบทวนให้ถูกต้องเป็นไปตามกฎหมายและระเบียบที่
เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัดต่อไป

1.3 องค์การบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ได้ประกาศยกเลิกการประมูลซื้อดังกล่าว
ลงวันที่ 30 กันยายน 2559 และแจ้งให้คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดฯ เพื่อพิจารณาทบทวนรายละเอียด
และคุณลักษณะของชุดอุปกรณ์เครื่องเล่นฯ

1.4 คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดฯ ได้พิจารณาทบทวนรายละเอียดและคุณลักษณะ
เฉพาะและกำหนดราคากลางใหม่ รายละเอียดตามบันทึกข้อความ กองแผนฯ ที่ พช 51003.2/450 ลงวันที่ 14
พฤษภาคม 2559

2. เหตุผลและความจำเป็น

เพื่อเป็นการส่งเสริมพัฒนาทักษะการเรียนรู้ตามวัยของเด็ก และส่งเสริมสุขภาพของเด็ก
สำหรับชุมชนในเขตจังหวัดเพชรบูรณ์

3. รายละเอียดของงานที่จะดำเนินการจัดซื้อ

ชุดอุปกรณ์เครื่องเล่นสนามสำหรับเด็กนิเด็กกลางแจ้ง พร้อมติดตั้งรวมล้านคนกรีต
จำนวน 33 ชุด (รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะแบบท้าย)

4. ราคามาตรฐานหรือราคากลางของทางราชการ

ชุดอุปกรณ์เครื่องเล่นสนามสำหรับเด็กนิเด็กกลางแจ้ง พร้อมติดตั้งรวมล้านคนกรีต
จำนวน 33 ชุด เป็นราคาที่สืบจำการาคาท้องตลาด เนื่องจากครุภัณฑ์ที่ต้องการไม่มีกำหนดไว้ในบัญชีราคา
มาตรฐานครุภัณฑ์ ครั้งนี้เป็นเงิน 21,299,500/- บาท (ยี่สิบเอ็ดล้านสองแสนเก้าหมื่นเก้าพันห้าร้อยบาทถ้วน)

/ 5. วงเงิน.....

5. วงเงินที่จัดซื้อ

เบิกจ่ายตามข้อบัญญัติองค์กรบริหารส่วนจังหวัด งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2559 แผนงานสร้างความเข้มแข็งของชุมชน งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ งบประมาณตั้งไว้ 21,450,000.- บาท (ยี่สิบเอ็ดล้านสี่แสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

6. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดการส่งมอบพัสดุ ภายใน 90 วัน

7. วิธีการจัดซื้อและเหตุผลที่ใช้

7.1 จัดซื้อด้วยวิธีประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ตามประกาศกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น เรื่อง หลักเกณฑ์การซื้อหรือการจ้างโดยการประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ลงวันที่ 30 กันยายน 2553 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

7.2 ตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการพัสดุของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นพ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

อำนาจในการสั่งซื้อหรือจ้าง ข้อ 57 การสั่งซื้อหรือสั่งจ้างทุกวิธีที่ใช้จ่ายจากเงินรายได้ นอกจากที่กำหนดไว้ในข้อ 58 และข้อ 59 ให้หัวหน้าฝ่ายบริหารของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นเป็นผู้มีอำนาจสั่งซื้อหรือสั่งจ้างโดยไม่จำกัดวงเงิน

8. ข้อพิจารณาเสนอแนะ

เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปตามระเบียบ และข้อบังคับ เทืนความดำเนินการดังนี้

8.1 ราคากลางในการจัดซื้อครั้งนี้เป็นจำนวนเงิน 21,299,500.- บาท เทืนความดำเนินการโดยวิธีประมูลฯ ตามประกาศกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น เรื่อง หลักเกณฑ์การซื้อหรือการจ้างโดยการประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ลงวันที่ 30 กันยายน 2553 และที่แก้ไขเพิ่มเติม และระเบียบ กระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการพัสดุ ของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

8.2 สำหรับเจ้าหน้าที่และคณะกรรมการดำเนินการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ให้ปฏิบัติหน้าที่ตามคำสั่งองค์กรบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์ ที่ 213/2559 ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2559

8.3 แจ้งคณะกรรมการดำเนินการประมูลซื้อทราบ เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ หากเห็นชอบโปรดลงนามหนังสือที่เสนอมาพร้อมนี้

(นางสาวสุพัตรา ไกยรพันธ์)

เจ้าหน้าที่พัสดุ

(นางรัตนา ทิวอรรถานัน)

หัวหน้าฝ่ายตรวจสอบและพัฒนารายได้ รักษาราชการแทน

หัวหน้าฝ่ายจัดหาพัสดุ ปฏิบัติราชการแทน

ผู้อำนวยการกองพัสดุและทรัพย์สิน

๑๗ พ.ย. ๒๕๕๙

80/
บก.พัสดุ

(นายชาติชัย สาลีนล)

รองปลัดองค์กรบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์

๑๗ พ.ย. ๒๕๕๙

(นางนฤมล วราภรณ์) พ.ร.

ปลัดองค์กรบริหารส่วนจังหวัดเพชรบูรณ์